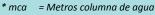


Bombas Autocebantes en aluminio con motor a gasolina

Características:

- Bombas centrífugas de construcción monobloque
- Voluta en aluminio
- Impulsores semiabiertos en hierro fundido
- Succión y descarga hasta de 4" x 4"
- Motores a gasolina con potencias desde 1.5 hp hasta 13.0 hp
- Carga dinámica: Hasta de 35 mca*
- Gasto: Hasta de 420 gpm**
- Manejo de sólidos en suspensión de 7/16" a 5/8"



^{**} gpm = Galones por minuto



Nomenclatura:

AAG 2 130 HF

Marca de motor

Ver tabla de motores en la página 141

Potencia del motor

Ver tabla de potencias en la página 141

Diámetro de descarga

Alimentación del motor

G = Gasolina

Material

A = Aluminio

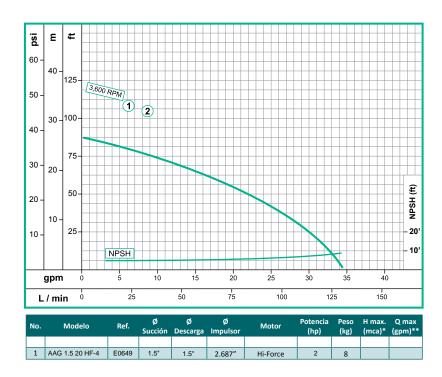
Familia de bomba

A = Bombas Autocebantes

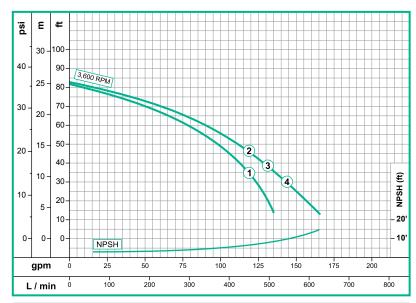


Bombas Autocebantes en Aluminio con motor a Gasolina

AAG 1 15



AAG 2 35 / AAG 2 55 / AAG 2 60 / AAG 2 65



No.	Modelo	Ref.	Ø Succión	Ø Descarga	Ø Impulsor	Motor	Potencia (hp)	Peso (kg)	H max. (mca)*	Q max (gpm)**
1	AAG 2 35 BS	1D0205	2"	2"	4.680"	Briggs & Stratton	3.5	21	25	134
2	AAG 2 55 HD	1D0399	2"	2"	4.680"	Honda	5.5	22	25	166
3	AAG 2 60 BS	1D0215	2"	2"	4.680"	Briggs & Stratton	6.0	22	25	166
4	AAG 2 65 HF	1D0280	2"	2"	4.680"	Hi-Force	6.5	22	25	166