

GRUNDFOS GAMAS SL1 Y SLV

Bombas sumergibles para aguas residuales de 0.9 a 11 kW



[water-utility.grundfos.com](http://water-utility.grundfos.com)

# **BOMBAS SL:** DISEÑADAS PENSANDO EN SUS SISTEMAS

Bombas sumergibles para aplicaciones  
con aguas residuales



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 

# DESCUBRA LA NUEVA SL

**Bombas sumergibles para aguas residuales duraderas y fáciles de mantener**

*La gama SL nuevamente ampliada ha sido diseñada para optimizar el rendimiento de su sistema, estas bombas minimizan los riesgos, facilitan el mantenimiento y duran más.*

Las bombas SL son especialmente duraderas. Llevan características innovadoras (varias de las cuales son exclusivas a Grundfos) para minimizar los factores de riesgo. Las bombas SL le permiten planificar el mantenimiento para un rendimiento máximo, y un tiempo reducido de mantenimiento.

Las bombas SL se integran en su sistema. Le permiten elegir impulsor, sensores, control de velocidad que necesita para instalar la bomba idónea. Y le podemos aconsejar sobre el diseño para optimizar su instalación.

Para más detalles, encontrará toda la información sobre opciones, bombas, dimensionamiento, etc. en la web



Productos



## LA SL FUNCIONANDO

**Para aguas residuales domésticas, municipales, industriales y aguas de procesos**

Las bombas SL han sido diseñadas para instalaciones sumergidas en:

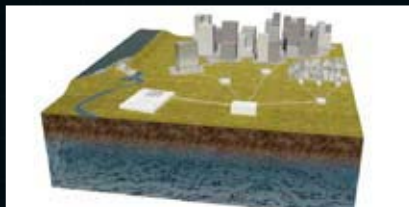
- estaciones de bombeo municipales
- plantas de tratamiento de aguas residuales
- edificios públicos
- bloques de viviendas
- industria

Las bombas SL manejan:

- aguas residuales municipales
- aguas residuales sin fibras
- aguas de drenaje y subterráneas
- aguas residuales industriales
- aguas de procesos y de refrigeración



Aplicaciones



*Las bombas SL se pueden utilizar para funcionamiento en alternancia o continuo en todas las etapas del ciclo del agua.*

*Ver ejemplos en el sitio web.*



*En las aplicaciones a gran escala, las bombas sumergidas SL pueden manejar un funcionamiento continuo fácilmente.*



*Las opciones de instalación incluyen la instalación sumergida con autoacoplamiento con tubos guías.*



*En estaciones de bombeo más pequeñas, las bombas SL en alternancia responden a los picos de demanda mientras aseguran un funcionamiento óptimo.*





**water-utility.grundfos.com**

# CARACTERISTICAS DE LAS BOMBAS SL

– y lo que le ofrecen



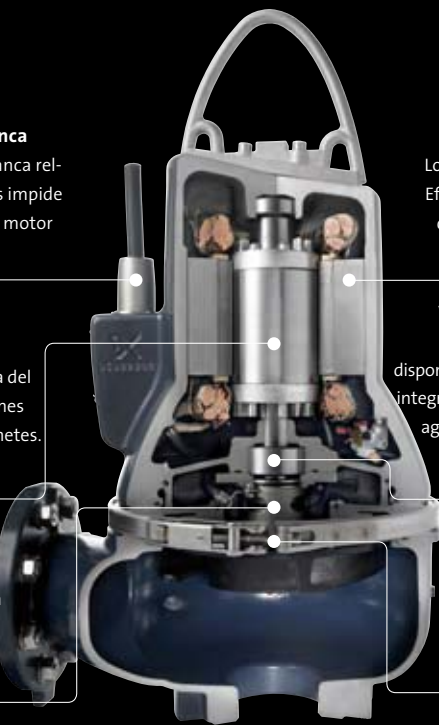
**Conexión de cable estanca**  
La conexión de cable estanca rellena de dos componentes impide que el líquido entre en el motor a través del cable.



**Eje corto del rotor**  
La construcción compacta del motor reduce las vibraciones protegiendo cierres y cojinetes.



**Doble cierre mecánico**  
Los cierres mecánicos primarios y secundarios están montados en un solo cartucho, fácil de cambiar.



**Motores de eficiencia Eff1**  
Los modelos SL llevan motores Eff1 mejorando el rendimiento del motor y alargando la vida de la bomba.



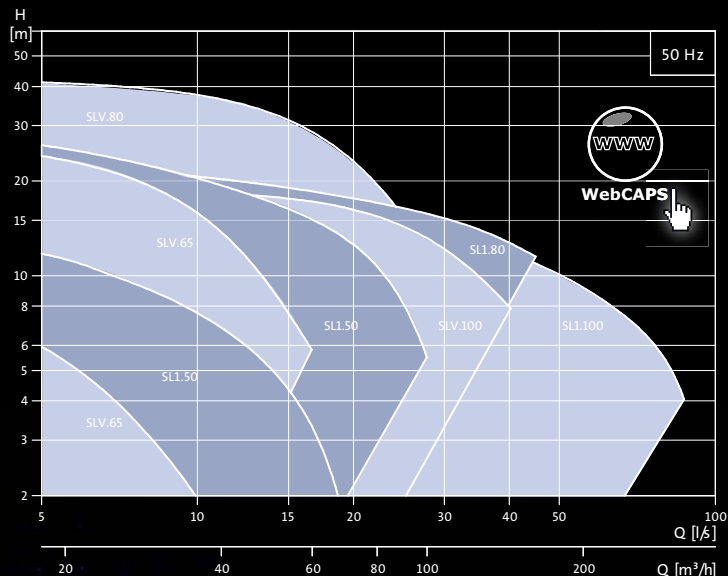
**Varias opciones de sensores**  
Modelos más grandes de SL disponibles con sensores analógicos integrados (temperatura del motor, agua en la cámara intermedia de aceite y resistencia del aislamiento del motor).



**Abrazadera fácil de abrir**  
Fácil desmontaje de la bomba. Permite una rotación de 180° del motor..



## Curvas de rendimiento



## Impulsor SuperVortex

Las bombas con impulsor SuperVortex (SLV) están disponibles para paso libre de sólidos de hasta 100 mm. Idóneo para líquidos con alto contenido de sólidos, fibras o lodos con gases.



## Impulsor de canal

Las bombas con impulsor de canal están disponibles para paso libre de sólidos de hasta 100 mm. Idóneo para grandes caudales de aguas fecales brutas.



Versiones antidefla-grantes disponibles\*

Toda la gama está disponible en versiones antideflagrantes. Todos los modelos DP y EF y los modelos SL1 y SLV de hasta 1,5 kW se suministran con la clasificación antideflagrante II 2 G Ex c d IIB T4 según las normativas EN60079-0: 2006 y EN60079-1: 2007. Para Australia y Nueva Zelanda, las bombas están también disponibles con la clasificación Ex nC II T3 según la normativa IEC60079-15: 1987. Todos los otros modelos de SL1 y SLV se suministran con la clasificación antideflagrante II 2 G Ex c d IIB T4, T3, y para las versiones con sensor la clasificación II 2 G c d mb IIB T4, T3 según las normativas EN60079-1: 2007, EN13463-5: 2003 y EN60079-18: 2004.

## SEE THE BIGGER PICTURE

Grundfos es líder en la tecnología de manejo de aguas. Nos dedicamos a ofrecerle los productos que necesita para sus sistemas de bombeo, combinando fiabilidad, rendimiento, mejores costes e innovación. Nuestros productos se utilizan en infraestructuras de abastecimiento de agua y tratamiento de aguas residuales de todos los tamaños.

Grundfos dispone de una línea completa de productos para extracción, tratamiento y distribución de agua potable y para transporte y tratamiento de aguas residuales. Ofrece además su conocimiento y experiencia en industria que puede incrementar la fiabilidad y reducir los costes del ciclo vital en la gestión de aguas.

Las áreas claves incluyen:



Bombas sumergibles



Bombas para aguas de superficie



Bombas para aguas residuales



Agitadores, aceleradores de corriente y bombas de recirculación



Estaciones de bombeo



Sistemas de control



Dosificación y desinfección



Equipos de aireación

Nuestros productos son el resultado de décadas de investigación en ingeniería. Apoyados por una red mundial de servicio. Para más información, visite la web [water-utility.grundfos.com](http://water-utility.grundfos.com).

### BOMBAS GRUNDFOS ESPAÑA, S.A.

Camino de la Fuentecilla, s/n  
28110 Algete (Madrid)

Tel: +34 918 488 800

Fax: +34 916 280 465

[www.grundfos.es](http://www.grundfos.es)

The name Grundfos, the Grundfos logo, and the payoff Be—Think—Innovate are registered trademarks owned by Grundfos Management A/S or Grundfos A/S, Denmark. All rights reserved worldwide.